

CORPORATE PROFILE / 会社案内

半導体でできることを考えます。

セイコーNPC株式会社  
SEIKO NPC CORPORATION

# デジタル社会の 実現のために

笑顔であふれる明るい未来のために時代が求める  
キーデバイスとソリューションを提供します

Thinking about what semiconductors can do for  
the realization of a digital society.

当社は、1975年にセイコーグループの半導体メーカーとして設立されて以来、水晶発振器用ICを中心にデジタル製品など独創的な高付加価値製品を生み出してきました。

主力製品である水晶発振器用ICは世界屈指のシェアを誇り、通信、家電を始めとするさまざまな電子機器に組み込まれ、みなさまの生活を支えています。

また近年では物の動きや物体が放出する温度を感じ取り電気信号に変換するセンサ製品の開発にも注力しております。

日光国立公園に隣接する自然豊かな栃木県那須塩原市に自社工場を持ち、商品の企画・設計・製造を一貫して行っていることも強みの一つです。

創業当時から今も変わらない「精度を追求」し、長年培ってきたアナログLSIの開発に加え、ソフトウェア要素を統合した技術基盤を強みとし、通信、医療、産業市場における社会課題をデバイスで解決するためのソリューションを提供いたします。

## ミッション

私たちは、家電、通信、モビリティ、産業、医療など、あらゆる社会インフラで欠くことができない半導体を作るメーカーです。今後も、半導体が使われる電子機器市場はますます拡大していくことが期待されます。

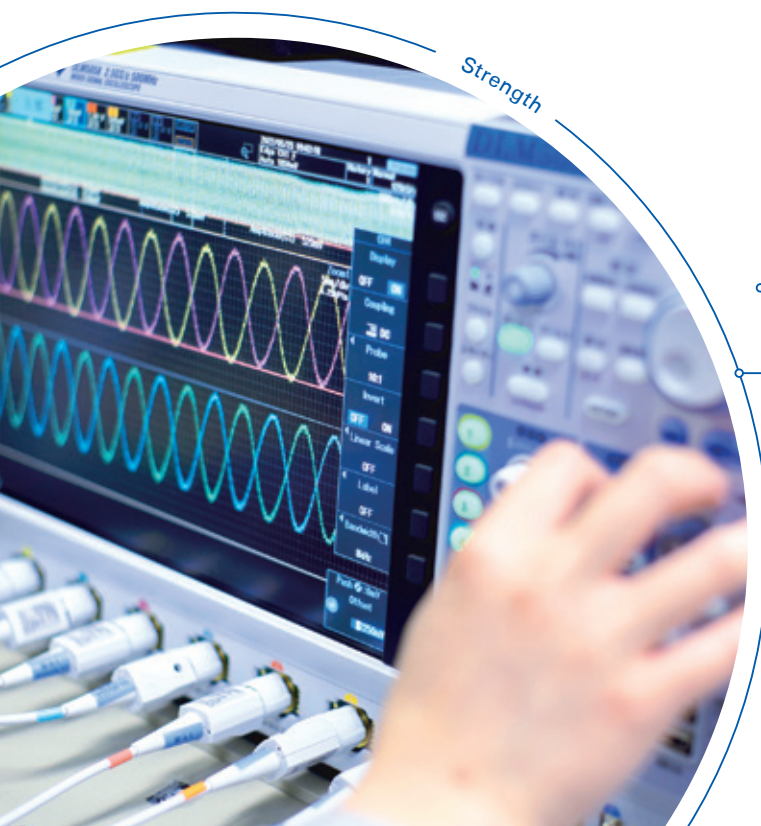
たった1つのデバイスの不具合でも電子機器全体の故障に直結するため、開発、生産工程においてはとくに厳格な審査を設け、お客さまが求める高い品質や信頼性に応える責任があります。

また、調達、ウエーハ製造、デリバリーなどのサプライチェーンについても、マルチサプライヤによる委託先管理を徹底することで供給遅延のリスクを最小化しています。

Mission



Strength



## 強み

**NPCの水晶発振器用ICがなぜ、多く採用されているのか？**

それは、独自のノイズリダクションによりお客さま側での信号処理がしやすいところにあります。水晶発振器用ICについては、これまで250種類にもおよぶ異なる仕様のフルカスタムICを開発しており、40年以上の開発経験とノウハウがあります。お客さまの最終商品のイメージを共有、そのうえで必要な特性や機能を実現するために要素開発、設計をするプロセスが確立されています。

## 生産拠点 栃木県那須塩原市

那須塩原  
事業所

### 魅力1 / 自然豊かな土地

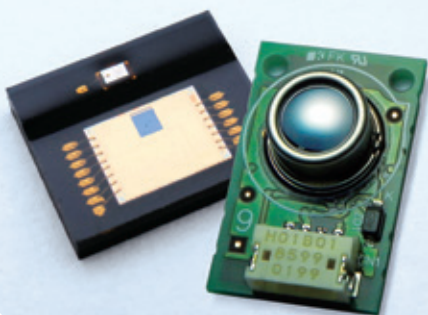
自然災害も少なく、高原、温泉が近く、週末を満喫するには最高の立地です。子どもが楽しめる公園やレジャー施設も多数あり、のびのびと子育てができる環境です。

### 魅力2 / 東京へのアクセス良好

新幹線で那須塩原から東京まで約70分と、東京へのアクセスも良好です。都内への出張や研修も日帰りが可能です。



水晶発振器用IC



センサモジュール

Business area

## 事業領域

### タイミング分野

電子機器を構成する何百～何万という部品を動作させるために必要なクロック信号を生成する水晶発振器用ICは時計のほかにもスマートフォン、基地局などさまざまな用途で使われています。

### センサ分野

当社のセンサICは、人がとらえられない繊細で微小な変化を正確に検知することで電子機器の性能向上に貢献しています。

### 【当社製品のアプリケーション一例】



スマートフォン



基地局



モーター



ロボット



腕時計



時計

## 会社概要

社名 ……セイコーNPC株式会社

会社設立 ……1975年2月27日

事業内容 ……半導体製品の開発、製造、販売

資本金 ……10億円

株主 ……セイコーグループ株式会社100%

ISO認証 ……ISO9001 / IATF16949 品質マネジメントシステム

ISO14001 環境マネジメントシステム



## CSR 企業の社会的責任

経営理念のもと、ガバナンスを形成し、社員とともに、技術革新により持続可能な社会の発展に貢献し、地域社会に認められる企業を目指します。

### サステナビリティ

当社は、社会課題に対して向き合い、セイコーグループのサステナビリティ方針とともに事業活動を通して持続可能な資源循環型社会に向けて努力し、成長してまいります。



### 緑化活動

那須塩原事業所では、マツやナラなどの高木から、梅、桜、ツツジ、アジサイなどさまざまな花木が植栽されており、四季折々の表情を見せています。計画的に剪定、樹木消毒などの手入れを行い、倒木の危険性がある大木や枯れてしまった老木を1本伐採したら、新しい緑を1本植えることを意識して、これからも緑あふれる工場をつくっていきます。

### 地域社会とともに

栃木県北部の広大な那須野が原の山中から流れる箒川の渓谷沿いに連なる塩原温泉郷は1200年以上の歴史があります。私たちはこの美しい景観を守るため継続してクリーン活動に協力してまいります。



### 【本社／東京営業所】

〒110-0016

東京都台東区台東2-9-4 明治安田生命秋葉原昭和通りビル 6F

(代表)TEL 03-6747-5300 FAX 03-6747-5303

(営業所)TEL 03-6747-5301 FAX 03-6747-5303

### 【那須塩原事業所】

〒329-2811

栃木県那須塩原市下田野531-1

(代表)TEL 0287-35-3111 FAX 0287-35-3120

### 【関西営業所】

〒564-0063

大阪府吹田市江坂町1-17-26 エスプリ江坂ビル 8F

TEL 06-6192-8160 FAX 06-6192-8161

### 【台湾事務所】

〒104-49

台北市中山區民生西路3巷9號

嘉新大樓第二大樓5樓 N-513室

TEL +886-2-2523-2281 FAX +886-2-2523-2291

